BANCHI DI ASSISTENZA OPERATORE
PER ASSEMBLAGGI E CONTROLLI GUIDATI



Un cuore industriale

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

Struttura meccanica

- Telaio modulare in profilati di **alluminio.**
- Leggero, rigido, **facilmente movimentabile.**
- Movimentazione tramite **ruote industriali.**
- Supporti personalizzati e **fixture** di contattazione rapida.
- Compatibilità **Pick-To-Light** per guida operatore.

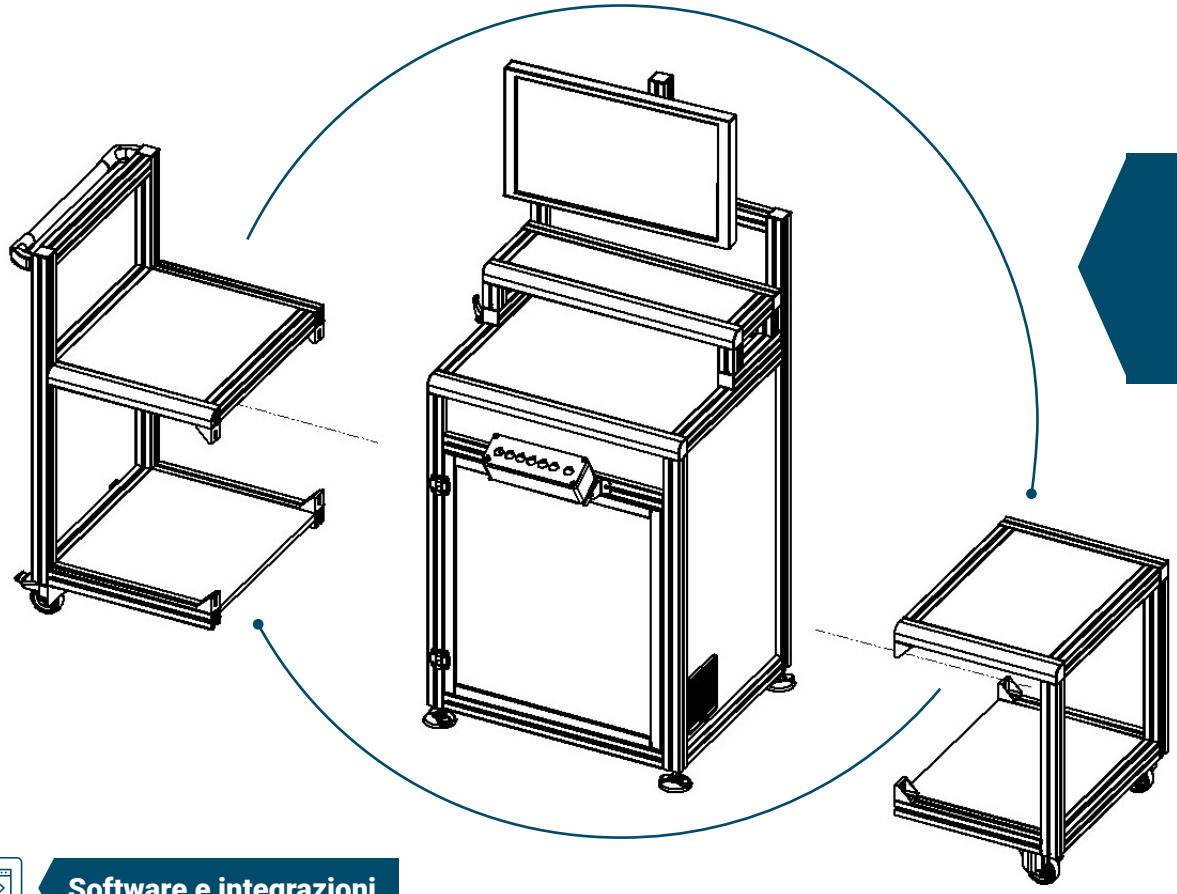
Struttura industriale

- **PLC integrato.**
- **PC industriale** per interfaccia operatore e gestione diagnostica.
- **Alimentatori dedicati** per test stand-alone.
- **Pulsantiera industriale** e dispositivi sicurezza operatore.

Gestione test e procedure automatiche

Check List guidate per:

- controlli visivi.
- Controlli Funzionali Manuali.
- Misurazioni Manuali.



Software e integrazioni

- **Database integrato** per registrazione dati.
- **Reportistica personalizzabile.**
- Interfaccia **MES / ERP.**
- **Assistibilità remota** tramite VPN privata (intervento in pochi minuti).
- **Stampa di etichette** di produzione **personalizzate.**
- **Bus di campo implementabili per integrazione in linee produttive:** Profinet (presente), Ethercat o Ethernet IP (Opzionali).

Comunicazioni

Possibilità di sviluppare **moduli specifici per dialogare con**:

- strumenti di misura intelligenti.
- Strumenti di assemblaggio. (Es: avvitatori)

Cyber security

- Accesso ai parametri ed ai dati di setup e misurati mediante **Password** e **Livelli di Autenticazione personalizzabili**.

Il banco prova Itales è progettato per assemblatori in ambito industriale e automotive.

È destinato a contesti dove è necessario monitorare ogni singola fase di processo, dall'assemblaggio al controllo finale fuori linea.

Dotato di librerie di comandi specializzate, create ad hoc sulle specifiche cliente:

- messaggi Operatore personalizzabili
- check List di controllo
- acquisizione misure

tutti muniti di supporto visivo mediante l'introduzione di immagini guida.

Quale problema risolve?

L'aumento della complessità elettronica richiede strumenti di test capaci di gestire reti **multi-ECU, normative di cyber security, tracciabilità completa dei dati, tempi ciclo sempre più ridotti e flessibilità nella gestione del ciclo di test.**

- Inefficienze operative e dipendenza da strumenti manuali.
- Tempi di diagnosi e setup elevati.
- Scarsa ripetibilità dei test.
- Mancanza di integrazione con sistemi aziendali e flussi produttivi.

ASSENZA DI PIATTAFORMA DEDICATA

BANCO DI PROVA itales

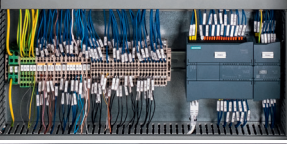
- **Guida l'operatore** nelle fasi di assemblaggio e/o controllo.
- **Riduce** tempi ciclo, errori operatore e rilavorazioni.
- **Registra e traccia** dati di test e risultati di collaudo.
- **Si integra** con sistemi MES/ ERP e strumenti di fabbrica.
- **Supervisiona** sicurezza, accessi controllati e registrazione del personale impiegato nelle attività.

Vantaggi per il cliente

- Standardizzazione e ripetibilità del processo di test.
- Tracciabilità completa delle operazioni e dei parametri.
- Integrazione diretta nei flussi produttivi.
- Riduzione tempi ciclo e costi di rilavorazione.
- Manutenzione e supporto rapidi tramite VPN.
- Modularità e scalabilità.
- Robustezza e durabilità industriale.









Hardware



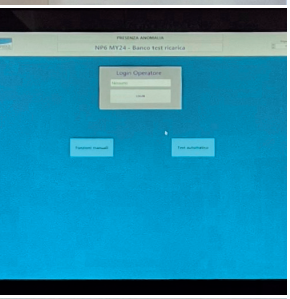
COMPONENTE	DESCRIZIONE
Plc	Gestione interfacciamento con strumentazione e sensoristica industriale
Pc industriale	Interfaccia operatore e gestione software diagnostico
Pulsantiera industriale	Controllo operatore e sicurezza ambientale
Fixture modulari	Supporti e contattazione rapida personalizzata
Alimentazione	220Vac, 16A

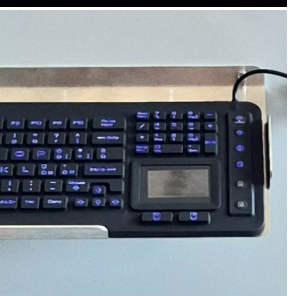
Dove nasce il controllo.

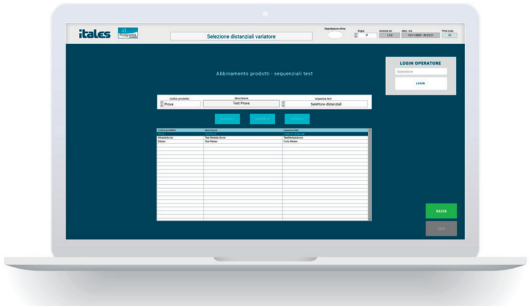
ARCHITETTURA DEL SISTEMA











Un’interfaccia unica adattabile a mille esigenze.

Software

FUNZIONE	DESCRIZIONE
IMS – Itales Modular System	Architettura modulare basata su libreria hardware/ software standard
Diagnostica	Procedure automatiche e manuali di test
Parametrizzazione	Configurazione passo-passo personalizzabile
Database integrato	Registrazione completa dati e risultati
MES / ERP interface	Integrazione sistemi informativi aziendali
VPN privata	Assistenza remota e manutenzione rapida

Descrizione disponibile sul sito **itales.it**

Esempio applicativo

Banco per controlli qualitativi.

Banco versatile utilizzabile per effettuare controlli visivi e misurazioni su singoli elementi o gruppi assemblati.

OBIETTIVI OPERATIVI

- Controlli Estetici 100% in caso di Claim.
- Controlli Funzionali 100%.
- Incoming Inspection.
- Selezione materiale in produzione.
- Assemblaggi Manuali di piccoli lotti.
- Riduzione Tempi ed errori operatore.
- Libreria comandi personalizzata.
- Fixture di supporto per lotti ripetuti.
- Connessione MES aziendale per archivio risultati.

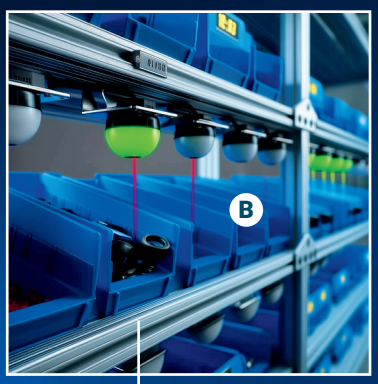
RISULTATI

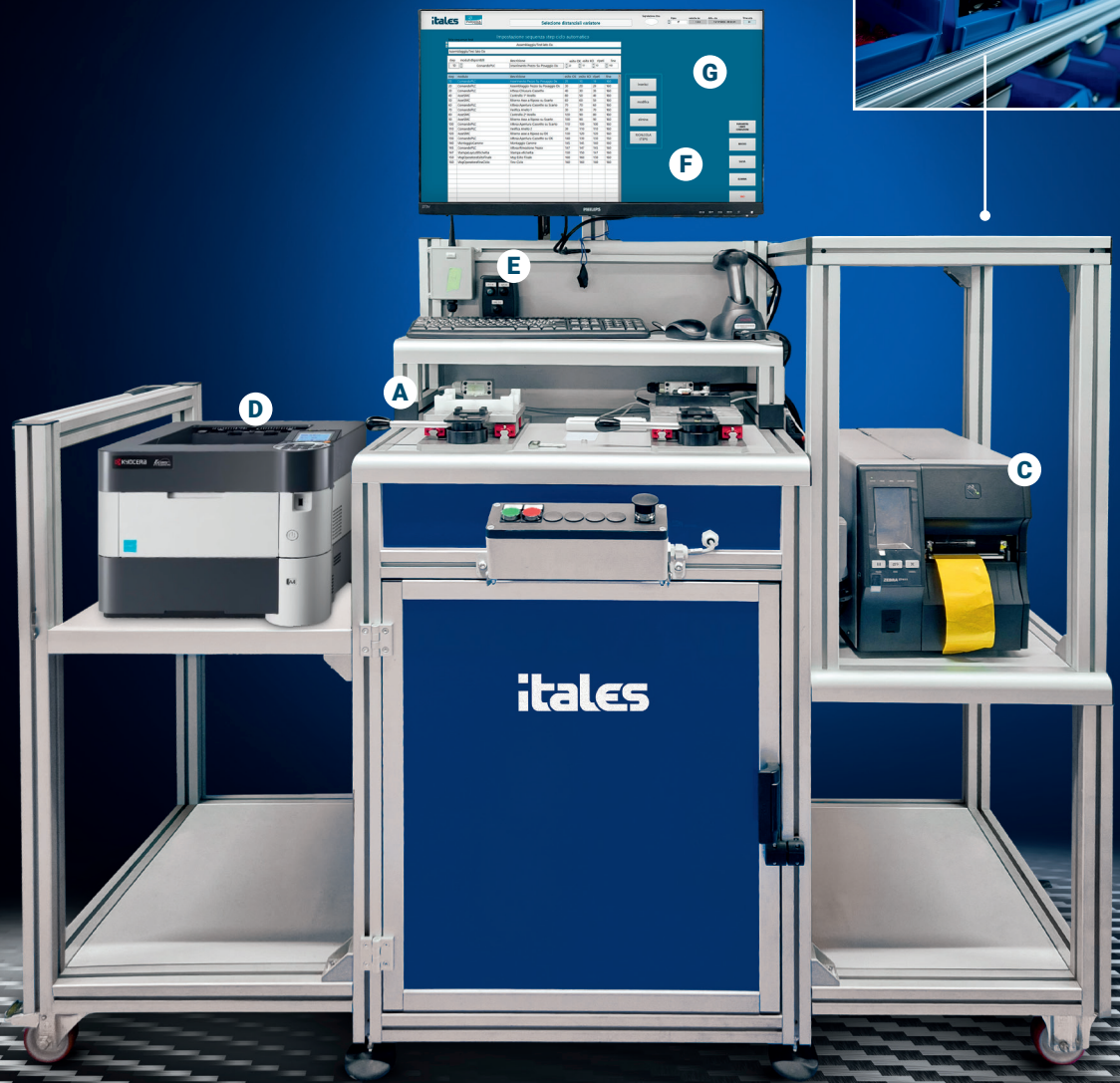
- Ciclo test standardizzato e ripetibile.
- Tracciabilità completa del processo.
- Aumento produttività e riduzione rilavorazioni.

www.itales.it - info@itales.it - itales@pec.it
Str. del Gerbido, 31, 10095 Grugliasco TO - tel. 011 57 02 423

Funzioni e opzionali

- **A** Supporti con contattazione rapida per test in serie.
- **B** Sistemi Pick-To-Light, portacontenitori ergonomici e condotta guidata operatore.
- **C** Stampante etichette per marcatura componente.
- **D** Gestione stampante report A4 integrata.
- **E** Telecomando wireless per gestione test in una posizione lontana dal banco.
- **F** Report personalizzati e archiviazione storica.
- **G** Database storico componenti e parametri.





“UN POSTO PER OGNI COSA,
OGNI COSA AL SUO POSTO.”