

## DESCRIZIONE:

### SISTEMA PER TEST A FREDDO SU MOTORI DOTATI DI AVVIAMENTO ELETTRICO

IL SISTEMA SI COMPONE DI UNA CONSOLLE DI COMANDO  
E DI UNA SERIE DI ATTREZZATURE DI MANOVRA.

OGNI APPARECCHIATURA È DOTATA DI:

- COMPUTER DI GESTIONE DEL TEST
- ALIMENTATORE STABILIZZATO 13 VOLT
- PULSANTIERA COMANDI DA OPERATORE
- STAMPANTE DI ETICHETTE CON SPELLICOLATORE
- LETTORE DI CODICI A BARRE
- SOFTWARE APPLICATIVO
- SISTEMA DI ACQUISIZIONE E CONDIZIONAMENTO DATI
- ATTREZZO PER IL RILIEVO DELLA PRESSIONE IN CAMERA DI SCOPPIO
- ATTREZZO PER IL RILIEVO DELLA PRESSIONE OLIO
- FASCIO CAVI DI MANOVRA



IL SISTEMA CONSENTE DI EFFETTUARE IN MOTO TRASCINATO UNA SERIE DI CONTROLLI PER VERIFICARE IL CORRETTO MONTAGGIO DEL MOTORE E LO STATO DEI COMPONENTI ELETTRICI.

TUTTE LE VERIFICHE SI SVOLGONO IN AUTOMATICO IN CIRCA 60 SECONDI.

I SEGNALI TRATTATI SONO:

- SEGNALE PICK-UP IN AMPIEZZA E POLARITÀ
- TENSIONE DELL'ALTERNATORE (VRMS) CON CARICO RESISTIVO APPLICATO
- CORRENTE DI SPUNTO E DI MANTENIMENTO AVVIAMENTO
- PRESSIONE MASSIMA IN CAMERA DI SCOPPIO
- PRESSIONE OLIO MOTORE
- GIRI MOTORE DA PICK-UP O FASI ALTERNATORE
- TEMPERATURA AMBIENTE PER LA PARAMETRIZZAZIONE DELLE PROVE

I RISULTATI DEL TEST VENGONO EVIDENZIATI CON:

- VISUALIZZAZIONE DELL'ESITO DEL TEST
- EMISSIONE DI ETICHETTA ADESIVA CON REPORT DEGLI ESITI
- SALVATAGGIO DEI REPORT DEI TEST SU DISCO RIGIDO DEL PC
- EVENTUALE INTERBLOCCO SULLA LINEA DI MONTAGGIO

